



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0099.006

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

JS Lasertechnik Jens Schumacher e.K.
Industriestraße 29
39576 Stendal
Deutschland

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL2
im Tätigkeitsbereich P

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 21.04.2023 bis 14.05.2025

Düsseldorf, 21.04.2023
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. (FH) DEICHGRÄBER

Dipl.-Ing. GURSCHKE
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0099.006

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	1.2 8	t = 3 - 25 mm t = 3 - 10 mm	FW, BW FW
141	1.2 8	t = 3 mm t = 3 - 10 mm	FW FW, BW

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge
- Bauteile: Einstiegstüren, Trittstufen, Handgriffe, Handläufe, Halterungen für Innenausbau

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Marc-Michael Spröer, IWE [extern] geb. am: 25.12.1962

1. Vertreter: Andreas Mücke, IWS geb. am: 30.10.1970

Weitere Vertreter:

-

Bemerkungen:

Die Schweißaufsichtsperson Marc-Michael Spröer ist berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.

Register Nr.:

DVSZERT/15085/CL2/099/16/2A1

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.



CERTIFICATE

Welding of railway vehicles and
components according to EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0099.006

DVS ZERT GmbH hereby certifies that the welding company

JS Lasertechnik Jens Schumacher e.K.
Industriestraße 29
39576 Stendal
Germany

fulfills the requirements
for the scope according to

EN 15085-2 classification level CL2
in the type of activity P

in the range indicated in the annex.

validity: 2023-04-21 until 2025-05-14

Düsseldorf, 2023-04-21
Place and date of issue

Lead auditor: Dipl.-Ing. (FH) DEICHGRÄBER

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Gurschke', written over a horizontal line.

Dipl.-Ing. GURSCHKE
Head of certification body

Scope of the certificate

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0099.006

Scope:

Welding process according to EN ISO 4063	Material group according to CEN ISO/TR 15608	Dimensions	Remarks
135	1.2 8	t = 3 - 25 mm t = 3 - 10 mm	FW, BW FW
141	1.2 8	t = 3 mm t = 3 - 10 mm	FW FW, BW

Area of Application:

- New build of components for railway vehicles
- Components: entrance doors, steps, handles, handrails, brackets for interior fittings

Responsible welding coordinator(s):

Marc-Michael Spröer, IWE [external]

born: 1962-12-25

1st deputy(ies) of the responsible welding coordinator(s):

Andreas Mücke, IWS

born: 1970-10-30

Others deputies:

-

Remarks:

The welding coordinator Marc-Michael Spröer is entitled to test welders / operators in accordance with the relevant standards within the scope of this certificate.

Register no.:

DVSZERT/15085/CL2/099/16/2A1

General provisions:

The General Terms and Conditions of the DVS ZERT GmbH apply in the currently valid version.